

附录 E  
(规范性附录)  
气象温度修正系数

E.1 气象温度的基准温度为 15.70 ℃。

E.2 气象温度修正系数按式(E.1)计算:

$$\rho_{qx} = 1 + (C_j - C_{ap}) \times \tau_{qx} \dots\dots\dots (E.1)$$

式中:

$\rho_{qx}$ ——气象温度修正系数;

$C_j$ ——基准温度 15.70 ℃;

$C_{ap}$ ——企业所在地区的历年当月平均气象温度,单位为摄氏度(℃);

$\tau_{qx}$ ——气象温度修正常数。

E.3 气象温度修正常数见表 E.1。

表 E.1 气象温度修正常数

当月历年平均气象温度	常数
20.01 ℃及以上	0.008 0
15.70 ℃~20 ℃	0.010 0
3 ℃~15.70 ℃	0.010 0
2.99 ℃及以下	0.016 0

FZ/T 01002—2010

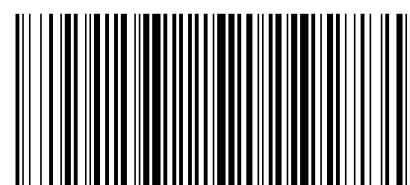


# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 01002—2010  
代替 FZ/T 01002—1991

## 印染企业综合能耗计算办法 及基本定额

Calculation method of integrated energy consumption  
for dyeing and printing enterprises and it's basic quota



FZ/T 01002-2010

版权专有 侵权必究

\*

书号:155066·2-21314

定价: 18.00 元

2010-08-16 发布

2010-12-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

**附 录 D**  
(规范性附录)  
**不同条件修正系数**

D.1 不同条件的项目及其修正能耗的计算方法见表 D.1。

**表 D.1 不同条件的项目及其修正能耗的计算方法**

项 目	计算方法	说 明
蒸 碱	耗汽:按计量实耗数计算 耗电:按计量实耗数计算	耗水应全部回用,故不计
购入蒸汽与自产汽的能耗差	购入蒸汽折标煤(kg)数×0.065 0	自产汽锅炉自身能耗 6.5%
油炉与煤炉效率差	耗油量折算煤(kg)×0.214 3	$\frac{85\% - 70\%}{70\%} = 0.214 3$
<p>注 1: 不同条件项目,不得自行设立。                      注 2: 煤炉效率按 70%计算,油炉效率按 85%计算,以煤炉效率为基准。                      注 3: 凡规定按计量实耗数计算者(包括生活及其他作业)均应以计量为依据。                      注 4: 表中蒸碱项目在计算中取正值,购入蒸汽与自产汽的能耗差及油炉、煤炉效率差在计算中取负值。</p>		

D.2 不同条件的修正系数用式(D.1)求得:

$$\rho_{px} = \frac{U_q}{U_q - U_p} \dots\dots\dots (D.1)$$

式中:

- $\rho_{px}$ ——不同条件修正系数;
- $U_q$ ——企业综合能耗,单位为千克标煤(kg 标煤);
- $U_p$ ——不同条件综合能耗之和,单位为千克标煤(kg 标煤)。

中 华 人 民 共 和 国 纺 织  
行 业 标 准  
印 染 企 业 综 合 能 耗 计 算 办 法  
及 基 本 定 额

FZ/T 01002—2010

\*

中 国 标 准 出 版 社 出 版 发 行  
北 京 复 兴 门 外 三 里 河 北 街 16 号  
邮 政 编 码 : 100045

网 址 www.spc.net.cn

电 话 : 68523946 68517548

中 国 标 准 出 版 社 秦 皇 岛 印 刷 厂 印 刷

各 地 新 华 书 店 经 销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 22 千字

2010 年 12 月第一版 2010 年 12 月第一次印刷

\*

书号: 155066·2-21314 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

附录 C  
(规范性附录)  
产品幅宽及工艺、修正项目的修正系数

C.1 产品幅宽修正系数:

- 成品门幅在 152.01 cm~228.00 cm 为 1.136 4;
- 成品门幅在 228.01 cm 及以上的为 1.186 4。

C.2 工艺、修正项目的修正系数见表 C.1。

表 C.1 工艺、修正项目的修正系数表

修正项目	棉类(包括维棉、丙棉)				起毛绒类			灯芯绒类			涤棉类			中长类			粘纤类							
	漂布	色布	花布	色织整理	漂布	色布	花布	漂布	色布	花布	漂布	色布	花布	色织整理	色布	色织整理	漂布	色布	花布					
靛青染色	—	0.256 6	—	—	—	0.355 9	—	—	0.164 4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
涤棉色布套色 前还原清洗	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
泡泡纱	0.714 3	0.430 3	0.299 9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
防拔染印花	—	—	0.194 3	—	—	—	—	—	—	0.159 5	—	—	—	—	—	—	—	—	0.191 8					
常规树脂	0.736 9	0.443 9	0.309 3	0.751 9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.340 0	0.261 8	0.215 9	0.597 9	0.212 7	0.424 4	1.765 2	0.781 7	0.381 8
电光	0.078 2	0.047 1	0.032 8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.040 9	0.031 5	0.026 0	—	—	—	—	—	—
轧花	0.074 7	0.045 0	0.031 4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.039 0	0.030 1	0.024 8	—	—	—	—	—	—
割绒	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
弹力布	0.123 0	0.078 9	0.056 3	—	—	—	—	—	0.012 7	0.008 0	0.004 9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

前 言

本标准按 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。  
 本标准代替 FZ/T 01002—1991《印染企业综合能耗计算导则》。  
 本标准与 FZ/T 01002—1991 相比主要变化如下：  
 ——增加了各大类印染产品能耗的基本定额；  
 ——印染前处理均简化为按平幅煮炼计算；  
 ——简化了漂白、染色和印花的分类计算；  
 ——在辅助生产中增加污水用能；  
 ——印染产品取消内外销之分；  
 ——调整了印染设备幅宽、气象基准温度、印染布的分类、印染布标准品百米布重量和重量修正系数；  
 ——印染产品冷车频率和不合格品率进行了调整；  
 ——增加了弹力布和割绒工艺修正系数。  
 本标准由中国纺织工业协会提出。  
 本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。  
 本标准起草单位：常州东高染整有限公司、中国印染行业协会、上海纺织节能环保中心、上海印染行业协会、上海市纺织工业技术监督所。  
 本标准主要起草人：王祥兴、吕东、陈真、赵仲兴、胡亚一、奚新德、陈良田、陈金根、许德藩、契建立。  
 本标准所代替标准的历次版本发布情况为：  
 ——FZ/T 01002—1991。